

ICS 83.140.10
G 33



中华人民共和国国家标准

GB/T 21302—2007

GB/T 21302—2007

包装用复合膜、袋通则

General rules of laminated films and pouches for packaging

中华人民共和国
国家标准
包装用复合膜、袋通则
GB/T 21302—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字
2008年4月第一版 2008年4月第一次印刷

*

书号:155066·1-30989 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 21302—2007

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8.4 贮存

产品应贮存在清洁、干燥、通风、温度适宜的库房内,避免阳光照射,距热源不小于 1 m,堆放合理。
产品保质期自生产之日起一年。

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国塑料加工工业协会复合膜制品专业委员会、上海人民塑料印刷厂、上海紫江彩印包装有限公司、无锡国泰彩印有限公司、江苏彩华包装集团公司、连云港中金医药包装有限公司。

本标准主要起草人:吴世明、顾红庆、蔡明玉、高学文、阴其倩、文秀松、张烈银、田国红。

本标准为首次制定。

的钢针,以(50±5) mm/min的速度去顶刺,读取钢针穿透试片的最大负荷。测试片数5个以上,取其算术平均值。穿刺强度试验装置见图1。

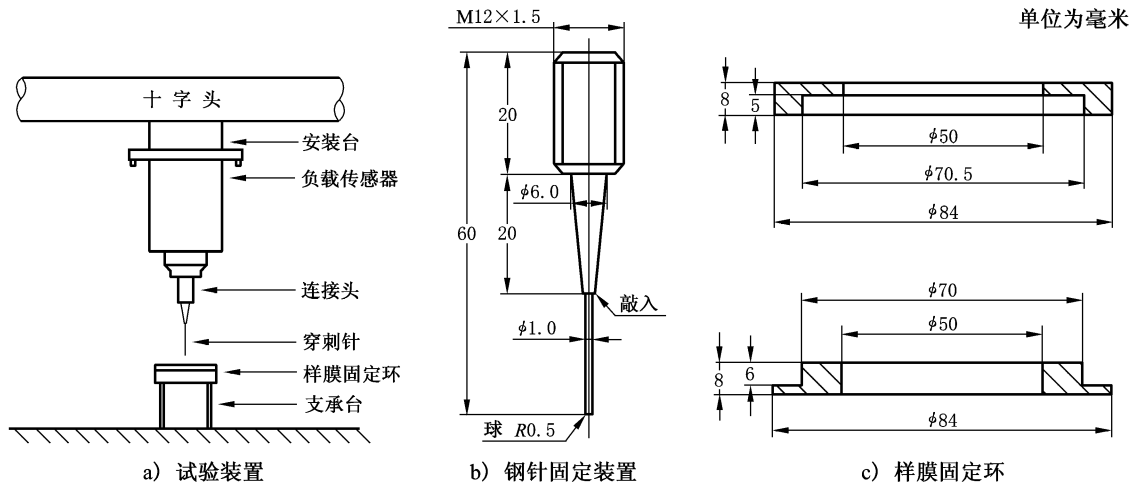


图1 穿刺强度试验装置

6.5.6 抗摆锤冲击能

按 GB/T 8809—1988 的规定进行。

6.5.7 透水蒸气性

按 GB/T 1037—1988 的规定进行。试验条件为温度(38±0.6)℃,相对湿度(90±2)%,试验时将热封面朝向湿度低的一侧。

6.5.8 氧气透过性

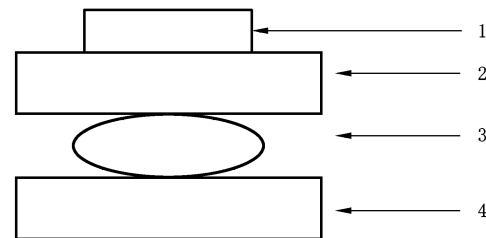
按 GB/T 1038—2000 的规定进行。试验时将热封面朝向氧气低压侧。

6.5.9 耐热性

将膜热封制成小袋,充入水后密封好,放入带反压装置的高压灭菌锅中,按表13等级划分规定的条件放置30 min,然后冷却至40℃左右时取出,检查小袋有无明显变形、层间剥离、热封部位的剥离等异常现象。

6.5.10 袋的耐压性能

6.5.10.1 袋的耐压试验装置见图2。



- 1——砝码;
- 2——上加压板;
- 3——试验袋;
- 4——托板。

图2 耐压试验装置

6.5.10.2 试验步骤如下:

- a) 袋内充约二分之一容量的水,并封口,样品为5个。
- b) 试验时将试样逐个放在上、下板之间。试验中上、下板应保持水平、不变形,与袋的接触面应光滑,上、下板的面积应大于试验袋。按表14规定加砝码,保持1 min(负荷为上加压板与砝

包装用复合膜、袋通则

1 范围

本标准规定了由不同材料用不同复合方法制成的包装用复合膜、袋的术语、定义、符号、缩略语、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于食品和非食品包装用复合膜、袋,不适用于药品包装用复合膜、袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修改版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)
- GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法(neq ASTM E96:1980)
- GB/T 1038—2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法(neq ISO 2556:1974)
- GB/T 1410—2006 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法(IEC 60093:1980,IDT)
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件(ISO 527-3:1995,IDT)
- GB/T 2410—1980 透明塑料透光率及雾度试验方法(eqv ASTM D1003:1977)
- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)
- GB/T 5009.60—2003 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB/T 5009.119—2003 复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定
- GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)
- GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定(idt ISO 4592:1992)
- GB/T 7707—1987 凹版装潢印刷品(neq ISO 5737:1983)
- GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法(neq DIN 53357:1982)
- GB/T 8809—1988 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法(neq ASTM D3420:1984)
- GB 9683 复合食品包装袋卫生标准
- GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法(idt ISO 8295:1986)
- GB 12904—2003 商品条码(ISO/IEC 15420:2000,NEQ)
- GB/T 14257—2002 商品条码符号位置
- GB/T 14258—2003 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验(ISO/IEC 15416:2000,MOD)
- GB/T 17497—1998 柔性版装潢印刷品
- GB/T 18348—2001 商品条码符号印制质量的检验(ISO/IEC 15416:2000,NEQ)
- QB/T 1130—1991 塑料直角撕裂性能试验方法
- QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语、定义、符号和缩略语

下列术语、定义、符号和缩略语适用于本标准。